

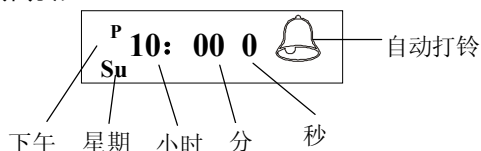


HHQ3微电脑全自动打铃仪使用说明书

一、概述

本产品以高性能微电脑芯片为核心，可根据用户设定进行自动打铃，一天内最多可实现46次打铃，并为用户提供时钟自动校准功能，具有走时准确、操作方便等特点，广泛应用于学校与企事业单位的自动打铃控制。

二、显示屏说明



星期含义如下所示：

Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa
星期日	星期一	星期二	星期三	星期四	星期五	星期六

三、主要技术数据

- 1、工作电源220V 50Hz；
- 2、计时误差 $\leq \pm 0.5$ 秒/天；
- 3、适用电压范围160~240V；
- 4、工作模式：每日相同、每日不同、五天工作制、六天工作制；
- 5、开关容量：AC220V 20A（阻性）、15A（感性）
- 6、每天可实现46次打铃；
- 7、闹铃时间0~59秒；
- 8、功耗 ≤ 1.5 W；
- 9、外形尺寸76×179×150mm。

四、使用方法

1、按键说明

本产品的操作提供五个按键，分别是：

- ①M功能键：按此键转换显示屏显示内容，实现时钟运行状态、时钟设置状态、参数设置状态、定时设置状态的转化；
- ②S选择键：按此键选择某种功能中需要调整设置的各个参数；
- ③+加数键：对选中的项目向上加数（即实现递增变化）；
- ④-减数键：对选中的项目向下减数（即实现递减变化），在时钟运行状态可实现手动打铃。
- ⑤复位键：清除所有设置，回到系统初始状态，即显示屏处于时钟运行状态，当前时间为10: 00、星期日、打铃时间为10s、工作模式为每日相同、无打铃设置。

请注意：如果您在操作过程中发生错误不知如何纠正或因其它原因不能顺利完成，请按M功能键回到时钟运行状态或按复位键回到初始状态重新开始。

2、时钟校准

本产品提供强大的时钟校准功能，并可自动根据用户设定，调整每日误差和每周误差。

在时钟运行状态按一下M功能键，即进入时钟调整状态，此时显示屏如右图一所示，时钟的分钟位在闪烁。

- ①在分钟位闪烁状态下，按+、-键调整分钟数值至当前时间。
- ②按S键小时位数开始闪烁，按+、-键调整小时位数至当前小时。

注：此时，时钟模式为12小时制和24小时制循环出现，其顺序如下所示：

0→1→...→11→12P→1P→...→11P→0→1→...→12→13→...→23→0
|← 12小时制 →| |← 24小时制 →|

用户可根据自身需要选择12小时制或24小时制

- ③再按S选择键，星期数开始闪烁，按+键调整至当前星期（此时，按-键无效）；

- ④按S选择键，进入调整每日时钟误差，窗口如右图二所示：

按+、-键调整每日误差，误差范围为-30~+30秒，其中误差标志“-”表示时钟走得过快，需每日自动减慢；“+”表示时钟走得过慢，需加快；后面的秒数表示每日需自动减慢或加快的秒数。

- ⑤再按S选择键，进入调整每周时钟误差，窗口如图三所示：

按+、-键调整每周误差，误差范围为-15秒~+15秒，即每周自动慢15秒至每周自动快15秒。

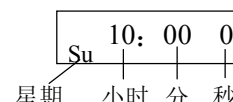
- ⑥再按M键，回到时钟运行状态。

3、系统参数设置

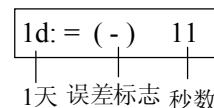
在系统参数设置中，用户可根据自己需要，调整打铃时间长短、并可选择打铃仪每日相同、每日不同，五天制、六天制等四种不同的工作模式。

在时钟运行状态下，连按M键三下，进入系统参数设置状态，此时显示屏如右图四所示，打铃时间个位数在闪烁。

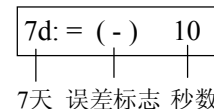
- ①在打铃时间个位数闪烁状态下，按+、-键调整打铃时间，打铃时间的调整范围为0~59秒，若用户不调整，系统默认打铃时间为10秒。



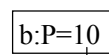
图一



图二



图三



打铃时间
图四

②按S选择键，显示屏变化为如图五所示，进入打铃器工作模式选择状态，再按+键选择不同的工作模式。本产品提供四种不同的工作模式：

模式一：每日相同，即打铃仪每天重复所定的打铃操作，显示屏的星期位显示“Su Mo Tu We Th Fr Sa”；

模式二：每日不同，即每天执行当天设定的程序，七天后重复，显示屏的星期位只显示“Mo”；

模式三：五天工作制，即周一至周五相同，周六、日按当天设定的程序打铃，显示屏的星期位显示“Mo Tu We Th Fr Sa”；

模式四：六天工作制，即周一至周六相同，周日按当天设定的程序打铃，显示屏的星期位显示“Mo Tu We Th Fr Sa”

若用户不选，系统默认为每日相同的工作模式。

③再按M键一下，回到时钟运行状态。

4、定时设置

在定时设置功能里，用户根据自身需要，按时间顺序依次输入打铃时间要求，启动后，打铃仪即可根据用户设定的指定时间自动进行打铃。

在进行定时设置前，请用户务必注意：①先将打铃时间按时间顺序列出；②确定打铃仪工作模式；③确定各次打铃的星期数，再据此输入打铃仪。

在时钟运行状态下，连按M键二下，进入打铃仪定时设置状态，此时显示屏显示如图六所示，打铃程序组序号个位数在闪烁。

①在打铃程序组序号，（即第几次打铃）闪烁状态下，按+、-键调整至要设置的打铃程序组序号（第一次进入时，系统默认为01次，则不需设定）；

②按S键，使“=”分钟跳动，再按+、-键调整至打铃时的分钟数；

③再按S键，使小时位数跳动，再按+、-键调整打铃时间至打铃时的小时数，从而确定该次打铃的时间；

④再按S键，使星期位数跳动，按+键设定此次打铃应在哪天工作，此时的星期选择根据工作模式的选择而异。

模式一：每日相同的工作模式，不需设定星期。

模式二：每日不相同的工作模式，则提供星期一至星期天的选择。

模式三：五天工作制，提供星期一至五、星期六、星期日、三种选择。

模式四：六天工作制，提供星期一至六、星期日二种选择。

⑤重复①~④步骤，再将其他打铃程序组按时间顺序依次设好。

⑥设定完成后，按S键使程序组序号跳动，再按+、-键依次检查各次打铃时间的设定有无差错。打铃程序组是否按时间顺序依次设定的，若有混乱，则进行调整。

若有设重复的打铃程序（或多余的），应将时间调至“0: = =”，即为无打铃设置状态。

⑦检查完后，必须再按M键一下，回到时钟运行状态。否则，打铃仪将无限期处于等待状态。

至此，打铃仪各项设置完成。

五、故障排除

如果本打铃仪没有按照您所设定的程序正常工作，可能是以下几方面的原因：

1、有可能是S键被人为动作，打铃程序被冻结，请您检查显示屏右上角“冻结/激活”的标志，“”是否有闪烁，若静止，按S键一次，使其闪烁，即已回到打铃程序激活状态。

2、您在进行“参数设置”时工作模式的选择不正确，请按照“系统参数设置”中的方法检查设置情况并进行重新调整。

3、您在进行“定时设置”时，打铃时间相对应的星期没调对，请按照“定时设置”中的方法检查设置情况并进行重新调整。

4、您在进行“定时设置”时，打铃时间的设定没有按照实际时间顺序设置，请按照“定时设置”中介绍的方法检查设置情况并进行重新调整。

5、您在进行“定时设置”时，设置了多余的程序组，请按照“定时设置”中的方法检查设置情况并进行清除（注意：该程序组时间显示为“0: = =”才表示没有打铃设置，不要以为“00: 00”表示清除）。

6、如果打铃仪发生死机现象，即四个按键都失去作用，可按复位键清零，然后重新设置所有程序。

7、此外，如果打铃仪工作在潮湿、腐蚀及高金属含量气体中，或者产品沾油、水，均会影响打铃仪的正常工作。

8、如用以上几种方法还不能排除故障，请与本公司或者当地经销商联系处理。

六、其它说明

1、若临时要求终止执行自动打铃程序，在时钟运行状态，按S键一次，“”静止，使打铃程序冻结，若要求恢复执行自动打铃程序，再按S键一次，“”闪烁，表示打铃仪自动打铃程序开始工作。

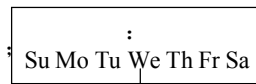
2、若临时需打铃，可在时钟运行状态下按“-”（减数键）手动打铃，在打铃状态下需临时终止打铃，按任意键均可。

3、若打铃仪发生意外故障（如死机等），不能正常打铃，可用产品背面的开关手动打铃，再按照“故障排除”中介绍的方法排除故障。

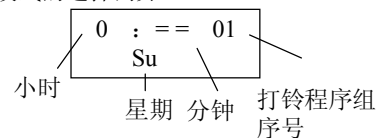
4、在长期不使用本产品的状态下，请将产品的锁调到“关”状态，以节约电源。

七、接线说明

请按外壳上的提示，将220V交流电压接入“交流输入”端，再将220V电铃（功率小于3000W）接“交流输出”端。



图五



图六



XINLING ELECTRICAL CO., LTD. CHINA

地址：浙江省乐清市智广工业区

邮编：325604

电话：0577-62735555

传真：0577-62722963

http://www.xinling.com

E-mail: xl@xinling.com